



Greenkote®

Cartoncillo Recubierto Reverso Café Multicapa

Presentamos Greenkote®, el cartoncillo recubierto de alta calidad diseñado para impresiones gráficas de alto nivel. Este material multicapa combina todas las propiedades necesarias para cualquier tipo de empaque, ideal para embalar productos cotidianos.

Fabricado a partir de materia fibrosa 100% reciclada, Greenkote® no solo asegura una presentación impecable, sino que también contribuye a la sostenibilidad ambiental.

¡Elige Greenkote para una solución de empaque superior y ecológica!



DESCRIPCIÓN

Cartoncillo recubierto de alta calidad diseñado para uso de impresión alta gráfica.

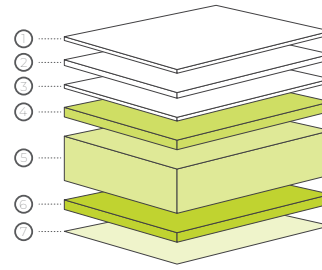
CARACTERÍSTICAS

Cartoncillo recubierto multicapa que reúne las propiedades necesarias para cualquier uso de empaque. Material ideal para el embalaje de productos cotidianos, fabricado a partir de materia fibrosa 100% reciclada.

USO COMERCIAL

- Empaques de galletas
- Empaque de juguetes
- Empaque de cereales
- Empaques farmacéuticos

ESTRUCTURA



- 1-3. Triple Recubrimiento
4. Cara (fibra blanca)
5. Relleno (fibra café)
6. Reverso (fibra café)
7. Barrera



		CRC11	CRC12	CRC14	CRC16	CRC18	CRC20	CRC22	CRC24	CRC26	CRC28	Tolerancias	Método TAPPI
Calibre	1x10 - 3 in	11	12	14	16	18	20	22	24	26	28	+/-1	T-411
Peso Base	g/m²	245	255	285	325	360	395	430	465	510	550	+/-5%	T-410
Peso Base	lb/1000 ft²	50.18	52.23	58.37	66.57	73.73	80.9	88.07	95.24	104.46	112.6	+/-5%	T-410
Rigidez Dirección Máquina	mNm	21	23	38	58	78	108	140	180	195	230	+/-15%	T-556
Rigidez Contra Máquina	mNm	10	11	19	27	40	52	67	85	97	106	+/-15%	T-556
Bond	lbs/in²	90	90	90	90	90	90	90	90	90	90	Mínimo	T-541
Blancura (Cara)	GE	77	77	77	77	77	77	77	77	77	77	Mínimo	T-452
Lisura (Cara)	u.S.	150	150	150	150	150	150	150	150	150	150	Máximo	T-538
Humedad	%	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	+/-1%	T-412

OBSERVACIONES

- Las propiedades físicas se miden a 23°C y 50% humedad relativa
- Las especificaciones son para medida de control de calidad en muestras de cartón en bobinas de fábrica

ESPECIFICACIONES DE ACABADO

- En bobinas y tarimas en tolerancia será de +/-1 mm
- La tolerancia para el diámetro de las bobinas será de +/- 2in
- Uniones a más de 20 cm del embobinado final, máximo 2 uniones identificadas por bobina
- Enrollado disperejo 1 cm máximo
- Tubo central no sobresaldrá más de 1 cm en cualquiera de los extremos
- Corte limpio sin residuo