



 greenpaper®

Ecokraft®

Tubero

¡Descubre la excelencia en protección de materiales con Ecokraft® Tubero! Diseñado con papel liner multicapa, ofrece resistencia superior a la compresión y a la explosión, garantizando la seguridad de tus materiales más delicados.

Fabricado al 100% con fibras recicladas, es ideal para tubos, esquineros, separadores y divisiones de empaque que requieren máxima protección. Confía en Liner Kraft Tubero para cuidar tus productos mientras cuidas del medio ambiente.



DESCRIPCIÓN

Papel liner resistente a la explosión o compresión a determinada fuerza aplicada.

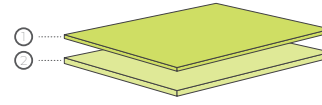
CARACTERÍSTICAS

Resistencia a la compresión de prueba crítica Ring Crush.
Fabricado a partir de materia fibrosa 100% reciclada.

USO COMERCIAL

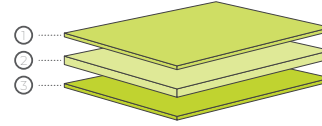
- Tubos
- Separadores
- Esquineros
- Divisiones de empaque

ESTRUCTURA



Doble capa LKT menos de 300 grs

1. Cara (fibra café)
2. Reverso (fibra café)



Triple Capa LKT más de 300 grs

1. Cara (fibra café)
2. Relleno (fibra café)
3. Reverso (fibra café)



Capa Unica (M2)		LKT 200	LKT 250	LKT 300	Tolerancias	Método TAPPI
Peso Base	g/m ²	200	250	300	+/-5%	T-410
Peso Base	lb/1000 ft ²	40.96	51.2	62.5	+/-5%	T-410
RCT CM	lbf/6in	57	74	80	Mínimo	T-822
Humedad	%	6	6	6	+/-1	T-412

Doble Capa (M1)		LKT 250	LKT 300	Tolerancias	Método TAPPI
Peso Base	g/m ²	250	300	+/-5%	T-410
Peso Base	lb/1000 ft ²	51.2	62.5	+/-5%	T-410
RCT CM	lbf/6in	76	80	Mínimo	T-822
Humedad	%	6	6	+/-1	T-412
Bond	lbs/in ²	90	90	Mínimo	T-541

Multicapa (M3)		LKT 300	LKT 350	LKT 400	LKT 450	LKT 500	Tolerancias	Método TAPPI
Peso Base	g/m ²	300	350	400	450	500	+/-5%	T-410
Peso Base	lb/1000 ft ²	61.45	71.69	81.93	92.17	102.41	+/-5%	T-410
RCT CM	lbf/6in	90	100	115	125	140	Mínimo	T-822
Humedad	%	7	7	7	7	7	+/-1	T-412
Bond	lbs/in ²	90	90	90	90	90	Mínimo	T-541

OBSERVACIONES

- Las propiedades físicas se miden a 23°C y 50% humedad relativa
- Las especificaciones son para medida de control de calidad en muestras de cartón en bobinas de fábrica

ESPECIFICACIONES DE ACABADO

- En bobinas y tarimas en tolerancia será de +/-1 mm
- La tolerancia para el diámetro de las bobinas será de +/- 2in
- Uniones a más de 20 cm del embobinado final , máximo 2 uniones identificadas por bobina
- Enrollado disperejo 1 cm máximo
- Tubo central no sobresaldrá más de 1 cm en cualquiera de los extremos
- Corte limpio sin residuo