



 greenpaper®

Ecoflute®

Doble Capa

Descubre Ecoflute® de Greenpaper®, el papel rígido diseñado para mejorar la durabilidad de tus empaques.

Ecoflute® ofrece una alta resistencia a la compresión y se adhiere perfectamente a los papeles liners, optimizando la estabilidad del empaque y superando pruebas críticas como el RCT. Fabricado con fibra 100% reciclada, Ecoflute® combina robustez y sostenibilidad, haciendo que tus soluciones de embalaje sean tanto ecológicas como eficientes. Opta por Ecoflute® para garantizar empaques más fuertes y respetuosos con el medio ambiente.



DESCRIPCIÓN

Papel rígido (medium), resistente a la compresión y fácil adherencia a los papeles liners.

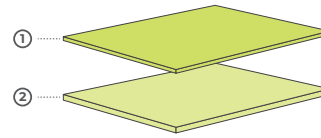
CARACTERÍSTICAS

Contribuye en la resistencia a la estiba de un empaque de cartón prueba crítica RCT, fabricado a partir de materia fibrosa 100% reciclada.

USO COMERCIAL

- Formación de la flauta de un empaque de cartón.
- Single Face Packaging.

ESTRUCTURA



- Cara (fibra café)
- Reverso (fibra café)



Capa doble (M1)

		R-112	R-120	R-127	R-140	R-160	R-180	R-195	ER-130	ER-180	Tolerancias	Método TAPPI
Peso Base	g/m²	112	120	127	140	160	180	195	130	180	+/-5%	T-410
Peso Base	lb/1000ft²	23	24.6	26	28.7	32.8	37	40	26.6	37	+/-5%	T-410
Ring Crush CM	lbf/6in	21	26	28	35	42	50	58	28	50	Mínimo	T-822
Humedad	%	6	6	6	6	6	6	6	6	6	+/-1%	T-412
Bond	lb/in²	90	90	90	90	90	90	90	90	90	Mínimo	T-541
Cobb	g/m²	-	-	-	-	-	-	-	60	60	+/-10	T-411

OBSERVACIONES

- Las propiedades físicas se miden a 23°C y 50% humedad relativa.
- Las especificaciones son para medida de control de calidad en muestras de cartón en bobinas de fábrica.

ESPECIFICACIONES DE ACABADO

- En bobinas y tarimas en tolerancia será de +/-1 mm.
- La tolerancia para el diámetro de las bobinas será de +/- 2in.
- Uniones a más de 20 cm del embobinado final, máximo 2 uniones identificadas por bobina.
- Enrollado disperejo 1 cm máximo.
- tubo central no sobresaldrá más de 1 cm en cualquiera de los extremos
- Corte limpio sin residuo.