



G greenpaper®

Manila

Multicapa

¡Revoluciona tus empaques con Manila, la opción sostenible!

¿Estás listo para unirse a la revolución verde? ¡Manila es tu aliado perfecto!

Descubre el poder de un empaque sostenible.

- Composición multicapa para una mayor durabilidad.
- Capa de recubrimiento blanca para una impresión de alto rendimiento.
- Funcionalidad óptima en procesos de conversión (troquelado, plegado y pegado).

Elige Manila y demuestra tu compromiso con el medio ambiente:

- Reduce tu huella de carbono.
- Promueve la sostenibilidad en tus proyectos.
- No comprometas la calidad y eficiencia.

¡Haz la elección inteligente y responsable con Manila! Únete a la revolución verde y descubre el futuro de los empaques sostenibles.



DESCRIPCIÓN

Nueva línea de cartoncillos sin recubrimiento, diseñados para cualquier uso de impresión y empaque con buenas condiciones de calidad que garantizan la funcionalidad del producto.

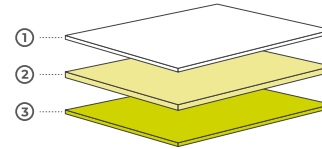
CARACTERÍSTICAS

Cartoncillo multicapa que reúne las propiedades necesarias para cualquier uso de empaque y de impresión, ya que cuenta con una superficie en blanco que es adaptable a cualquier proceso de impresión. Material ideal para embalaje de productos cotidianos, fabricado a partir de materia fibrosa 100% reciclada.

USO COMERCIAL

- Caja de cerillos.
- Empaques de tostadas.
- Cereales.
- Galletas.
- Separadores.
- Esquineros.
- Juguetes.

ESTRUCTURA



1. Cara (fibra blanca)
2. Relleno (fibra café)
3. Reverso (fibra café)



		M-12	M-14	M-16	M-18	M-20	M-22	M-24	Tolerancias	Método TAPPI
Calibre	1x10 - 3in	12	14	16	18	20	22	24	+/-1	T-411
Peso Base	lb/1000 ft²	49.16	54.28	58.37	67.59	77.83	86.22	92.17	+/-10%	T-410
Peso Base	g/m²	240	265	285	330	380	420	450	+/-10%	T-410
Humedad	%	6	6	6	6	6	6	6	+/-1%	T-412

OBSERVACIONES

- Las propiedades físicas se miden a 23°C y 50% humedad relativa.
- Las especificaciones son para medida de control de calidad en muestras de cartón en bobinas de fábrica.

ESPECIFICACIONES DE ACABADO

- En bobinas y tarimas en tolerancia será de +/-1 mm.
- La tolerancia para el diámetro de las bobinas será de +/- 2in.
- Uniones a más de 20 cm del embobinado final, máximo 2 uniones identificadas por bobina.
- Enrollado disperejo 1 cm máximo.
- Tubo central no sobresaldrá más de 1 cm en cualquiera de los extremos
- Corte limpio sin residuo.

INFORMACIÓN ACTUALIZADA MARZO 2025

