



G greenpaper®

G

Ecokraft®

Multicapa

Presentamos Ecokraft® de doble capa de Greenpaper®, la solución definitiva para un empaque de alta resistencia.

Este papel liner no solo ofrece resistencia a la explosión, sino resistencia a la compresión soportando fuerzas aplicadas intensas. Con una destacada performance en pruebas críticas como la Ring Crush, Ecokraft® de doble capa garantiza máxima durabilidad y protección. Fabricado a partir de fibra 100% reciclada, ofrece una solución robusta y ecológica para tus necesidades de empaque más exigentes.



DESCRIPCIÓN

Papel liner ofrece resistencia a la explosión, sino resistencia a la compresión soportando fuerzas aplicadas intensas.

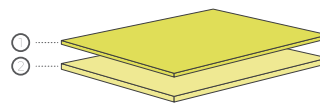
CARACTERÍSTICAS

Resistencia a la compresión de prueba crítica Ring Crush. Fabricado a partir de materia fibrosa 100% reciclada. Apariencia con alto grado de limpieza en presentación (Materia prima dispersada en caliente).

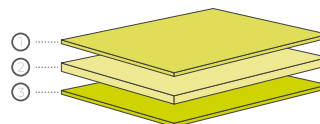
USO COMERCIAL

- Formación de una caja de cartón corrugado (siendo el papel liner la capa interna o externa de la estructura de la misma).
- Sólo para impresión en flexográfica o rotograbado.

ESTRUCTURA



- Cara (fibra café)
- Reverso (fibra café)



- Cara (fibra café)
- Relleno (fibra café)
- Reverso (fibra café)



Capa doble (M1)		L-125	L-130	L-140	L-150	L-160	L-180	L-205	L-250	L-300	Tolerancias	Método TAPPI
Peso Base	lb/100ft ²	125	130	140	150	160	180	205	250	300	+/-5%	T-410
Peso Base	g/m ²	25.6	26.6	28.7	30.7	32.8	37	42	51.2	61.45	+/-5%	T-410
RCT CM	lbf/6in	26	30	35	38	42	50	60	75	80	Mínimo	T-822
Bond	lb/in ²	90	90	90	90	90	90	90	90	90	Mínimo	T-541
Cobb	g/m ²	60	60	60	60	60	60	60	60	60	+/-10%	T-411
Humedad	%	6	6	6	6	6	6	6	6	6	+/-1%	T-412

Multicapa (M3)		L-205	L-300	L-330	L-350	L-400	L-450	L-500	Tolerancias	Método TAPPI
Peso Base	lb/100ft ²	205	300	330	350	400	450	500	+/-5%	T-410
Peso Base	g/m ²	41.99	61.45	67.59	71.69	81.93	92.17	102.41	+/-5%	T-410
RCT CM	lbf/6in	58	90	95	100	115	125	140	Mínimo	T-822
Bond	lb/in ²	90	90	90	90	90	90	90	Mínimo	T-541
Cobb	g/m ²	60	60	60	60	60	60	60	+/-10%	T-411
Humedad	%	6	6	6	6	6	6	6	+/-1%	T-412

OBSERVACIONES

- Las propiedades físicas se miden a 23°C y 50% humedad relativa.
- Las especificaciones son para medida de control de calidad en muestras de cartón en bobinas de fábrica.

ESPECIFICACIONES DE ACABADO

- En bobinas y tarimas en tolerancia será de +/-1 mm.
- La tolerancia para el diámetro de las bobinas será de +/- 2in.
- Uniones a más de 20 cm del embobinado final, máximo 2 uniones identificadas por bobina.
- Enrollado disperejo 1 cm máximo.
- Tubo central no sobresaldrá más de 1 cm en cualquiera de los extremos
- Corte limpio sin residuo.