



 greenpaper®

Carrierpro®

Carrierboard Multicapa

¡Protege tus productos con el cartón más resistente del mercado!

¿Estás cansado de utilizar cartones que no resisten los ambientes húmedos y fríos?
¡Carrierpro® es la solución que estabas buscando!

Diseñado para la excelencia, Carrierpro® ofrece:

- Rendimiento y resistencia excepcionales.
- Capacidad superior de anclado de tinta para proyectos exigentes.
- Funcionalidad óptima en procesos de conversión (troquelado, plegado y pegado).

Elige Carrierpro® y asegura la calidad y durabilidad de tus empaques. ¡No te arriesgues a dañar tus productos! Confía en Carrierpro® para proteger tus inversiones.

¡Descubre la diferencia que puede hacer Carrierpro® en tus empaques!



DESCRIPCIÓN

Cartoncillo de alta resistencia diseñado para uso de impresión y conservar la integridad del empaque en condiciones de alta humedad.

CARACTERÍSTICAS

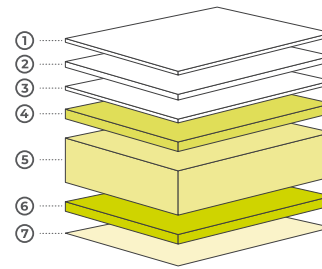
Cartoncillo recubierto compuesto de multicapa con propiedades de alta resistencia física y al factor humedad.

Fabricado a partir de materia fibrosa 100% reciclada.

USO COMERCIAL

- Empaques de cadena de frío.
- Canastillas.
- Separadores.
- Empaque para cerveza.
- Empaques para refrigeración.

ESTRUCTURA



- 1-3. Triple Recubrimiento
4. Cara (fibra blanca)
5. Relleno (fibra café)
6. Reverso (fibra café)
7. Barrera



		CABO 12	CABO 14	CABO 17	CABO 18	CABO 19	CABO 22	CABO 24	Tolerancias	Método TAPPI
Calibre	1x10 - 3 in	12	14	17	18	19	22	24	+/-1	T-411
Peso Base	lb/1000 ft ²	50.18	63.49	74	76	79.88	91.14	96.26	+/-5%	T-410
Peso Base	g/m ²	245	310	360	370	390	445	470	+/-5%	T-410
Rasgado Contra Máquina	gf	290	350	440	470	500	570	590	+/-10%	T-414
Rasgado Dirección Máquina	gf	260	320	390	410	420	470	500	+/-10%	T-414
Tensión Dirección Máquina	N	260	310	350	375	400	430	450	+/-10%	T-494
Tensión Contra Máquina	N	125	160	200	205	210	230	250	+/-10%	T-494
Humedad	%	6	6	6	6	6	6	6	+/-1	T-412
Bond	lbs/in ²	90	90	90	90	90	90	90	Mínimo	T-541
Blancura (Cara)	GE	77	77	77	77	77	77	77	Mínimo	T-452
Lisura (Cara)	u.S.	150	150	150	150	150	150	150	Máximo	T-538
Inmersión	g	450	450	450	450	450	450	450	Objetivo	T-491
Cobb Test	g/m ²	60	60	60	60	60	60	60	+/-10	T-441

OBSERVACIONES

- Las propiedades físicas se miden a 23°C y 50% humedad relativa.
- Las especificaciones son para medida de control de calidad en muestras de cartón en bobinas de fábrica.

ESPECIFICACIONES DE ACABADO

- En bobinas y tarimas en tolerancia será de +/-1 mm.
- La tolerancia para el diámetro de las bobinas será de +/- 2in.
- Uniones a más de 20 cm del embobinado final, máximo 2 uniones identificadas por bobina.
- Enrollado disperejo 1 cm máximo.
- Tubo central no sobresaldrá más de 1 cm en cualquiera de los extremos
- Corte limpio sin residuo.