

Cartoncillo Recubierto Reverso Café

Clay Coated Kraft Back

Triple Fourdrinier- M3



| | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------------------------|-------|-------|-------|-------|-------|------|-------|-------|--------|-------|--------|-------|
| Calibre Caliper | 1x10-3in | 11 | 12 | 14 | 16 | 18 | 20 | 22 | 24 | 26 | 28 | +/-1 | T-411 |
| Peso Base Base Weight | lb/1000 ft ² | 50.18 | 52.23 | 58.37 | 66.57 | 73.73 | 80.9 | 88.07 | 95.24 | 104.46 | 112.6 | +/-5% | T-410 |
| Peso Base Base Weight | g/m ² | 245 | 255 | 285 | 325 | 360 | 395 | 430 | 465 | 510 | 550 | +/-5% | T-410 |
| Rigidez Stiffness L&W 15° DM | mNm | 21 | 23 | 38 | 58 | 78 | 108 | 140 | 180 | 195 | 230 | +/-15% | T-556 |
| Rigidez Stiffness L&W 15° CM | mNm | 10 | 11 | 19 | 27 | 40 | 52 | 67 | 85 | 97 | 106 | +/-15% | T-556 |

| | | | | |
|--|---------------------|-----|-------------------|-------|
| Humedad Moisture | % | 6 | +/-1 | T-412 |
| Bond Ply Bond | lbs/in ² | 90 | Mínimo Minimum | T-541 |
| Blancura (Cara) Brightness (Top) | GE | 78 | +/-1 | T-452 |
| Lisura (Cara) Sheffield Smoothness (Top) | u.S. | 150 | Máximo Maximum | T-538 |

Observaciones

- Las propiedades físicas se miden a 23°C y 50% humedad relativa.
- Las especificaciones son para medida de control de calidad en muestras de cartón en bobinas de fábrica.
- Las medidas tomadas luego de laminado u otros procesos podrían no cumplir con las especificaciones, toda cartulina exhibe pérdida de resistencias causada por acciones físicas rutinarias por la conversión (eje. curva miento al pasar por rodillos durante la impresión).

Especificaciones de acabado

- En bobinas y tarimas su tolerancia en medida será de +/- 1 mm.
- La tolerancia para el diámetro de las bobinas será de +/- 5 cm.
- Uniones a más de 20 cm del embobinado final, máximo 2 uniones identificadas por bobina.
- Enrollado disperejo 1 cm máximo.
- Tubo central no sobresaldrá más de 1 cm en cualquiera de los extremos.
- Corte limpio sin residuos.

Nota: No se aceptan reclamos de material procesado, tampoco después de 2 semanas embarcadas (en caso de ser por transporte deberá de ser inmediato con fotografías del material en el transporte) se solicitarán muestras en blanco de los problemas que puedan surgir.

Observations

- The physical properties are measured at 23 °C and 50 % of relative humidity
- The specifications are for a measured quality control of cardboard samples in factory rolls.
- The measures taken after they have been laminated and other processes could not fulfill with the specifications, all cardboard exhibits a loss of resistance caused by routine physical actions due to conversion (ex. Curling when passing through the rolls during printing).

Finish specifications

- The measures for rolls and pallets will be +/- 1 mm.
- The tolerance for the diameter of the rolls will be +/- 5 cm.
- Unions of more than 20 cm from the final winding, maximum 2 identified unions per coil.
- Uneven rolling of 1 cm maximum.
- Center tube shall not stand out more than 1 cm at either end.
- Clean cut without residues.

Note: No claims will be accepted for processed material, even after 2 weeks of shipment (in case of transport it must be immediate with photographs of the material in transport) blank samples will be requested for any problems that may arise.

