

Carrierboard

Triple Fourdrinier- M3



Calibre Caliper	1x10 - 3 in	11	14	17	19	22	24	+/-1	T-411
Peso Base Base Weight	lb/1000 ft ²	50.18	63	74	78	91	96	+/-5%	T-410
Peso Base Base Weight	g/m ²	245	310	360	380	445	470	+/-5%	T-410
Rasgado CM Elmendorf Tear CM	gf	290	350	440	500	570	590	+/-10%	T-414
Rasgado DM Elmendorf Tear DM	gf	260	320	390	420	470	500	+/-10%	T-414
Tensión DM Tensile MD	N	260	310	350	400	430	450	+/-10%	T-494
Tensión CM Tensile CM	N	125	160	200	210	230	250	+/-10%	T-494

Humedad Moisture	%	6	+/-1	T-412
Bond Ply Bond	lbs/in ²	90	Mínimo Minimum	T-541
Blancura (Cara) Brightness (Top)	GE	77	± 1	T-452
Lisura (Cara) Sheffield Smoothness (Top)	u.S.	150	Máximo Maximum	T-538
Inmersión Water Imersion	g	450	Objetivo Target	T-491
Cobb Test	g/m ²	60	+/-10	T-441

Observaciones

- Las propiedades físicas se miden a 23°C y 50% humedad relativa.
- Las especificaciones son para medida de control de calidad en muestras de cartón en bobinas de fábrica.
- Las medidas tomadas luego de laminado u otros procesos podrían no cumplir con las especificaciones, toda cartulina exhibe pérdida de resistencias causada por acciones físicas rutinarias por la conversión (eje. curva miento al pasar por rodillos durante la impresión).

Especificaciones de acabado

- En bobinas y tarimas su tolerancia en medida será de +/- 1 mm.
- La tolerancia para el diámetro de las bobinas será de +/- 5 cm.
- Uniones a más de 20 cm del embobinado final, máximo 2 uniones identificadas por bobina.
- Enrollado disperejo 1 cm máximo.
- Tubo central no sobresaldrá más de 1 cm en cualquiera de los extremos.
- Corte limpio sin residuos.

Nota: No se aceptan reclamos de material procesado, tampoco después de 2 semanas embarcadas (en caso de ser por transporte deberá de ser inmediato con fotografías del material en el transporte) se solicitarán muestras en blanco de los problemas que puedan surgir.

Observations

- The physical properties are measured at 23 °C and 50 % of relative humidity
- The specifications are for a measured quality control of cardboard samples in factory rolls.
- The measures taken after they have been laminated and other processes could not fulfill with the specifications, all cardboard exhibits a loss of resistance caused by routine physical actions due to conversion (ex. Curling when passing through the rolls during printing).

Finish specifications

- The measures for rolls and pallets will be +/- 1 mm.
- The tolerance for the diameter of the rolls will be +/- 5 cm.
- Unions of more than 20 cm from the final winding, maximum 2 identified unions per coil.
- Uneven rolling of 1 cm maximum.
- Center tube shall not stand out more than 1 cm at either end.
- Clean cut without residues.

Note: No claims will be accepted for processed material, even after 2 weeks of shipment (in case of transport it must be immediate with photographs of the material in transport) blank samples will be requested for any problems that may arise.

